



Rev: C			
Rev: X2	22.5.2025	Odstraněna specifikace oběžného kola: D=116mm	Stehlíková
Rev: X01	30.1.25	Vypořádání připomínek veřejné zakázky	Bc. Vlastimil Braun
Index:	Datum:	Popis změny:	Vypracoval:

 <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: left;"> PROJEKTOVÁ A INŽENÝRSKÁ A.S. </div> <div style="text-align: center;"> D-PLUS PROJEKTOVÁ A INŽENÝRSKÁ a.s. Sokolovská 16/45A, 186 00 Praha 8 – Karlín tel: +420 221 873 111 </div> <div style="text-align: right;"> www.d-plus.cz d-plus@d-plus.cz </div> </div>			
 <div style="display: flex; justify-content: space-between; align-items: center; margin-top: 10px;"> <div style="text-align: left;"> SWECO </div> <div style="text-align: center;"> Sweco Hydroprojekt a.s. Táborská 31, 140 16 Praha 4 – Nusle tel: +420 261 102 242 </div> <div style="text-align: right;"> www.sweco.cz paha@sweco.cz </div> </div>			
Hlavní inženýr projektu: Ing. Jindřich SLÁMA, Ph.D.	Manažer projektu: Petr KUBĚNA	Zodpovědný projektant: Bc. Vlastimil Braun	Vypracoval: Kateřina Alterová
MÚ (OÚ): Praha 6	Kraj: Hlavní město Praha	Datum:	03/2023
Investor: Hlavní město Praha, Mariánské náměstí 2, 110 01 Praha 1		Stupeň:	DPS
Zakázka: ÚČOV – REKONSTRUKCE STÁVAJÍCÍ VODNÍ LINKY Č. investiční akce 12G6500 D.2 DOKUMENTACE TECHNICKÝCH A TECHNOLOGICKÝCH ZAŘÍZENÍ D.2.1 STROJNĚ-TECHNOLOGICKÁ ČÁST		Číslo zakázky:	3979/2/2020
		Měřítko:	-
		Počet formátů A4:	8
Obsah: TECHNICKÁ SPECIFIKACE STROJNĚ-TECHNOLOGICKÉ ČÁSTI PS5201B		Číslo přílohy: D.2.1.5201B.02	Revize: X2
		Č. kopie:	

TECHNICKÁ SPECIFIKACE STROJŮ A ZAŘÍZENÍ:

	ČS VRATNÉHO KALU		
	Zařízení a armatury		
5201B__PO001A-C 5201B__MO002A 5201B__MO002B 5201B__MO002C	Ponorné čerpadlo vratného kalu Požadované parametry: <ul style="list-style-type: none"> kalové čerpadlo pro čerpání vratného kalu instalace do mokré jímky čerpané množství Q = cca 800 l/s výtlačné výšce H = cca 9,1 m výkon: max 125 kW jmenovitý proud: max 251 A napětí: 380 V otáčky: cca 725 ot./min frekvence: 50 Hz regulace otáček pomocí frekvenčního měniče, každé čerpadlo bude mít vlastní FM, FM v dodávce PS80 hmotnost čerpadla včetně rámu: cca 3820 kg výtlačná příruba: DN500 materiálové provedení: šedá litina 	ks	3 +1 skladová rezerva
	Montáž čerpadla vratného kalu	kpl	3
5201B__PO002_ 5201B__MO003	Čerpadlo úkapů/průsaků <ul style="list-style-type: none"> ponorné čerpadlo s plovákem a příslušenstvím pro čerpání úkapů instalace na dno do podlahové jímky výtlač na hadici, napojení na hadicovou spojku průtok Q = cca 5,0 l/s výtlačná výška H = cca 9,5 m příkon: max 1,5 kW jmenovitý proud: max 2,6 A otáčky: cca 2 870 ot./min. oběžné kolo pro křivku: D = 116 mm výtlač DN na hadici: DN50 hmotnost čerpadla: cca 21,5 kg Materiálové provedení: plášť motoru: slitina hliníku sací koš: nerez ocel, výška dle hloubky záchytné jímky v ČS oběžné kolo – legovaná slitina vystýlka hydraulické části: nitrilová guma včetně gumové hadice (min 1,5 m) včetně plováku 	ks	1
	Montáž čerpadla úkapů/průsaků	kpl	1

D.2.1.5201B.02 Technická specifikace

5201B__TL001A-C 5201B__MO001A 5201B__MO001B 5201B__MO001C	Elektrický řetězový kladkostroj s pojezdovou kočkou - s elektrickým pojezdem i zdvihem - ovládání závěsným ovladačem - nosnost: 5,0 t; - zdvih: 12,0 m (<i>nutno ověřit při realizaci dle skutečného výškového umístění kladkostroje!</i>) - pro šířku nosníku 100-178 mm - pro manipulaci s čerpadly vratného kalu - hmotnost cca 189 kg - rychlost pojezdu cca 15 m/min - motor pohonu max 0,75 kW - motor zdvihu max 2,8 kW	ks	3
	Montáž elektrického řetězového kladkostroje s pojezdovou kočkou	kpl	3
5201B__VA001A-C 5201B__VA002A-C 5201B__Y001A 5201B__Y001B 5201B__Y001C 5201B__Y002A 5201B__Y002B 5201B__Y002C	Nožové šoupátko s pneumatickým pohonem DN600 PN10 Požadované parametry: <ul style="list-style-type: none"> • Médium - kal • Oboustranně těsnící nožové šoupátko s nestoupajícím vřetenem se závitem vně šoupátkové komory. • Celopřírubová konstrukce umožňuje montáž šoupátka i jako koncové armatury bez nutnosti použití protipříruby. • Nůž se pohybuje mezi integrovanými stíracími lištami, které ho při manipulaci čistí. • Těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí. • Materiál: šedá litina Nůž – korozivzdorná ocel 1.4301 (17 % Cr) Vřeteno – korozivzdorná ocel 1.4021 (13 % Cr) Těsnění – pryž NBR Vedení nože – teflon • Ochrana proti korozi v kvalitě GSK, litinové díly chráněny epoxidovým povrstvením • Zkoušeno vodou dle EN 12266-1, stupeň netěsnosti A • Součástí dodávky je i 2x škrtkový ventil pro regulaci pohybu pohonu 	ks	6
	Montáž nožového šoupátka DN600	kpl	6
	Montážní vložka DN600 PN10 <ul style="list-style-type: none"> • Médium - kal • Montážní vložka s posuvným dílem s jednostranně průchozími závitovými tyčemi • Připojovací rozměry dle EN 1092-2 • Materiál: těleso - uhlíková ocel St3S Těsnící kroužek EPDM 	ks	6

D.2.1.5201B.02 Technická specifikace

	Závitové tyče – uhlíková ocel, pozinkováno Zkoušeno vodou dle EN 12266-1		
	Montáž montážní vložky DN600 PN10	kpl	6
5201B__XC002_	Zpětná klapka DN50 PN10 <ul style="list-style-type: none"> • měkkotěsnicí klapka se šikmým sedlem • DN50, PN10 • stupeň otevření více než 90% průtočné plochy • konstrukce disku umožňuje oboustranné použití = dvojnásobná životnost • víko umožňuje čištění a snadnou výměnu disku bez nutnosti demontáže z potrubí • s čistící zátkou pro odplavení nečistot • stavební délka: 200 mm • Materiálové provedení: • těleso, víko, disk: tvárná litina EN-GJS-400-15 (GGG-40) • disk celopogumován pryží EPDM • sedla: návar z Ni-Cr korozivzdorné oceli, lapovaná • těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 	kpl	1
	Montáž zpětné klapky DN50	kpl	1
5201B__VH003_	Nožové šoupátko DN50 s ručním ovládáním <ul style="list-style-type: none"> • DN50, PN 10; mezipřírubové, ovládané ručním kolem • stavební délka: 43 mm • oboustranně těsnící • integrované stírací lišty čistící při manipulaci nůž šoupěte • těsnění ucpávky lze vyměnit bez nutnosti demontáže armatury z potrubí • Materiálové provedení: • díly tělesa: šedá litina EN-GJL-250 (GG-25) • nůž: korozivzdorná ocel 1.4301 (17% Cr) • vřeten: korozivzdorná ocel 1.4057 (17% Cr) • vřetenová matice: mosaz • těsnění: pryž NBR • těžká protikorozi povrchová ochrana epoxidovým povrstvením odpovídající kvalitě GSK 	sada	1
	Montáž nožového šoupátka DN50 s ručním ovládáním	kpl	1
5201B__VH001_	Kulový kohout DN50 <ul style="list-style-type: none"> - s ruční pákou - celonerezové provedení - navařovací či závitové provedení - včetně připojovacího materiálu 	ks	1

D.2.1.5201B.02 Technická specifikace

	Montáž kulového kohoutu DN50	kpl	1
	Hadicová spojka typu C - pro připojení oplachové hadice na zdroj provozní vody - DN50, PN16 včetně veškerého potřebného spojovacího příslušenství	ks	1
	Montáž hadicové spojky typu C	kpl	1
	Montáž přírubového indukčního průtokoměru DN600, PN10	kpl	3
	Potrubi a tvarovky		
	Potrubní větve čerpací stanice: 5201B__KVR0600ONL_001T Výtlač vratného kalu 5201B__KVR0600ONL_002T Výtlač vratného kalu 5201B__KVR0600ONL_003T Výtlač vratného kalu 5201B__KVR1000ONL_001T Výtlač vratného kalu 5201B__KVR1000ONL_002T Výtlač vratného kalu 5201B__KVR1000ONL_003T Výtlač vratného kalu 5201B__VPO0050PPE_001T Přívod provozní vody 5201B__VOD0050ONL_001T Výtlač podlahové vody		
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN1000, PN10 Ø1016 x 8 mm	bm	3
	Montáž trubky nerez ocel DN1000, PN10	bm	3
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN600, PN10 Ø609,6 x 6,35 mm	bm	20
	Montáž trubky nerez ocel DN600, PN10	bm	20
	Trubka ocelová svařovaná nerez, j.m.tř.17 (1.4404) DN50, PN10 Ø60,3 x 3 mm	bm	5
	Montáž trubky nerez ocel DN50, PN10	bm	5
	Koleno ocelové nerezové 1,5D j. m. tř. 17 (1.4404), DN600, 90°	ks	3
	Trubka plastová HDPE 100 SDR 11 DN50, PN10 Ø63 x 5,8 mm	bm	1
	Montáž trubky nerez ocel DN50, PN10	bm	1
	Montáž kolene 90° DN600	kpl	3
	Koleno ocelové nerezové 1,5D j. m. tř. 17 (1.4404), DN50, 90°	ks	3
	Montáž kolene 90° DN50	kpl	3
	Redukce ocelová nerezová, centrická, DN500/600, PN10, dl. cca 301 mm, nerez tř. 17 (1.4404)	ks	3
	Montáž redukce centrické DN500/600, dl. 301 mm	kpl	3

D.2.1.5201B.02 Technická specifikace

	Redukce ocelová nerezová, centrická, DN600/1000, PN10, dl. cca 1203 mm, nerez tř. 17 (1.4404),	ks	3
	Montáž redukce centrické DN600/1000, dl. 1203 mm	kpl	3
	Příruby, přírubové spoje a jiné		
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 1000, PN10, tl. Příruby 44 mm	ks	3
	Montáž příruby DN1000	kpl	3
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 600, PN10, tl. Příruby 30 mm	ks	18
	Montáž příruby DN600	kpl	18
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 500, PN10, tl. Příruby 28 mm	ks	3
	Montáž příruby DN500	kpl	3
	Příruba ocelová nerez přivařovací, j.m. tř.17, (1.4404), DN 50, PN10, tl. Příruby 18 mm	ks	7
	Montáž příruby DN50	kpl	7
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba stavba – příruba potrubí, izolační spoj (včetně těsnění) DN1000, PN10	kpl	3
	Montáž mezipřírubového spoje DN1000	kpl	3
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba čerpadlo-příruba (včetně těsnění) DN500, PN10	kpl	3
	Montáž mezipřírubového spoje izolačního DN500	kpl	3
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba – průtokoměr - příruba (včetně těsnění) DN600, PN10	kpl	3
	Montáž mezipřírubového spoje DN600	kpl	3
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba – motnážní vložka – nožové šoupě - příruba (včetně těsnění) DN600, PN10	kpl	6
	Montáž mezipřírubového spoje DN600	kpl	6
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba – šoupě - příruba (včetně těsnění) DN50, PN10	kpl	3-1
	Montáž mezipřírubového spoje DN50	kpl	3-1

D.2.1.5201B.02 Technická specifikace

	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba – zpětná klapka - příruba (včetně těsnění) DN50, PN10	kpl	1
	Montáž mezipřírubového spoje DN50	kpl	1
	Mezipřírubový spoj nerezový j.m. tř.17, (1.4404) pro spojení příruba stavba – příruba potrubí, izolační spoj (včetně těsnění) DN50, PN10	kpl	1
	Montáž mezipřírubového spoje DN50	kpl	1
	Ostatní specializované stavební práce		
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN600 pro trubku Ø609,6 x 6,35 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	6
	Montáž prostupového těsnění DN600 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	6
	Vrtání otvoru pro prostupové těsnění DN50 pro trubku Ø60,3x2 mm, včetně 2x těsnícího stahovacího pryžového segmentového kroužku	kpl	1
	Montáž prostupového těsnění DN50 s 2x segmentovým kroužkem	kpl	1
	Potrubí a příruby vně objektu jsou obaleny asfaltovým pásem - minimální tloušťka pásu 4 mm - pro všechny části nerezových potrubí uložených v zemi - jako ochrana potrubí před bludnými proudy - dodávka i montáž	m ²	18
	Ocelové příslušenství pro potrubí a ostatní		
	Štítky se značením potrubních větví, protékajícím médiem, gravírované buď do dvojvrstvého plastu, nebo mosazného plechu, připevněné k povrchu potrubí neodnímatelně.	ks	8
	Montáž štítku se značením	kpl	8
U1	Uložení potrubí DN 600 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 50 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 150 x 20 mm pro DN 600 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U 160 mm – délka 700 mm - Nerezový plech 250 x 250 mm - 8 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství - montážní materiál - zajištění všech šroubů proti povolení, bude řešeno pomocí pojistných podložek s vroubkováním	kpl	9
	Montáž uložení potrubí DN600	kpl	9

D.2.1.5201B.02 Technická specifikace

U2	Uložení potrubí DN 50 nenormalizovaný složitý nerezový (hmotnost prvku cca 5 kg) Kotevní prvek obsahuje: - 1 ks třmene z ploché oceli 50 x 5 mm pro DN50 a sedla z nerezového materiálu - 1 ks U100mm – délka 150 mm - 2 ks chemických ocelových kotev M10 včetně příslušenství - montážní materiál - zajištění všech šroubů proti povolení, bude řešeno pomocí pojistných podložek s vroubkováním	kpl	3
	Montáž uložení potrubí DN50	kpl	3
	Přesun hmot při montáži a demontáži	kpl	1
	Pasivace spojů	kpl	1
	Úklid pracoviště	kpl	1
	Ostatní nespecifikované dodávky a montáže (podpěry, kotvení, montážní a zdvihací mechanismy), jiné nespecifikované dodávky a montáže nutné pro správnou funkčnost celého zařízení	kpl	1
	Výrobně technická dokumentace pro provozní soubor zajišťovaná zhotovitelem	kpl	1